

T.C.
ESKİŞEHİR OSMANGAZİ ÜNİVERSİTESİ
REKTÖRLÜĞÜ
İdari ve Mali İşler Daire Başkanlığı

Sayı : 19207542-934.01/

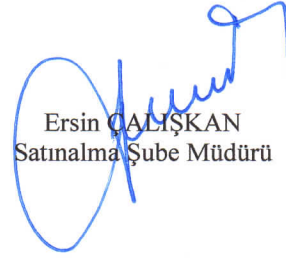
13/09/2017

Konu : Teklife Davet

Sayın :

Tel : Faks :

Kurumumuzun ihtiyacı olan (1) kalem ÇALIŞMA KOLTUĞU ALIMI işi satın alınacaktır. İlgilendiğiniz takdirde K.D.V. hariç fiyat teklifinizi en geç 18.09/2017 tarihine kadar göndermenizi, teklifinizde teslimat süresinin de bildirilmesini rica ederim.


Ersin ÇALIŞKAN
Satınalma Şube Müdürü

Satınalma tarih ve saati : 18.09/2017 - 10:00

Teklif Başvuru Yeri : Eskişehir Osmangazi Üniversitesi Rektörlüğü İdari ve Mali İşler Daire Başkanlığı Meşelik Kampüsü/ESKİŞEHİR

Teslimat Yeri : Eskişehir Osmangazi Üniversitesi Rektörlüğü Depoları Meşelik Kampüsü-ESKİŞEHİR

Teklif Türü : Teklif Birim Fiyat - İş kalemleri bazında

İhtiyaç Listesi

Sıra No	Malın / İşin Adı	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Tutar
1	ÇALIŞMA KOLTUĞU	12	Adet		


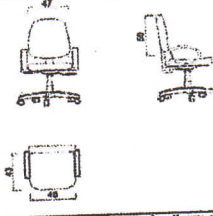
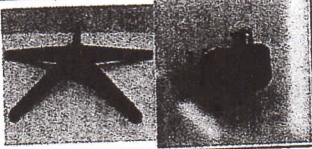

Satınalmanın Yapılacağı Birim: ESKİŞEHİR OSMANGAZİ ÜNİVERSİTESİ

NOTLAR:

- 1) Teklif mektupları üzerinde sipariş sonrasında ürünlerin kaç günde teslim edileceği belirtilecektir.
- 2) Teklif zarfları elden, posta veya faks yolu ile tarafımıza gönderilecektir.
- 3) Teklif edilen malzemelere ait orjinal katalog var ise teklif mektupları içerisinde getirilmesi gerekmektedir.
- 4) Şartlı teklifler ve Türk Lirası haricinde verilen fiyatlar değerlendirmeye alınmayacaktır.
- 5) Teslimat süresi Mali Yıl Sonunu geçen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.
- 6) Teklif edilen ürünlerin marka ve modelleri teklif mektubunda ayrıntılı olarak belirtilecektir.
- 7) Teklifler KALEM bazında değerlendirilecektir.
- 8) ÜRÜN TESLİMATLARI ELDEN DEPOYA YAPILACAKTIR. KARGO İLE YAPILAN TESLİMATLAR KABUL EDİLMEYECEKTİR.
- 9) Montaj Dahil çıkılmış olan mal alımlarında ürün depoya teslim edilip muayene ve kabul işlemleri tamamlandıktan sonra işçiliği gerçekleştirilecektir.
- 10) İSTEKLİLER VERGİ NO/TC NUMARALARINI MUTLAK SURETLE BELİRTECEKLERDİR.

Meşelik Kampüsü ESKİŞEHİR

Telefon: (222) 2393750-5505-5506 Faks: (222)2290056 e-posta: esogusatinalma@ogu.edu.tr Elektronik ağ: www.ogu.edu.tr

ÜRÜNE AIT RESİM	ÜRÜNE AIT TEKNİK ÇİZİM
	
ÇALIŞMA, ÇALIŞMAYA AIT MISAFİR VE KONFERANS KOLTUKLARI TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
* Üründe kullanılan malzemeler	43 cm
Oturma derinliği (Not-2)	48 cm
Oturma yüzey genişliği (Not-2)	59 cm
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)	47 cm
Arkalık genişliği (Not-2)	BEŞLİ YILDIZ AYAK DIŞTAN DIŞA min. Ø 600 mm.
Yıldız formlu ayak çapı	MODELE ÖZEL İŞLENMİŞ, ALÜMİNYUM KALIPLARDA PNC KONTROLLÜ HIGH PRESSURE (YÜKSEK BASINÇLI) MAKİNELERDE Min. 45 Kg/m ³ METAL KONSTRÜKSİYONSUZ DÖKME SÜNGER KULLANILMIŞTIR.
Sünger (Not-4)	PP COPOLİMER PLASTİK KOLÇAK, BAĞLANTISI ÖZEL FORMLANMIŞ SAÇ. KOLÇAKLARIN FONKSİYONEL OLARAK AŞAĞI YUKARI, SAĞA SOLA HAREKETİ YOKTUR.
Kolçaklar	
Ayaklar ve tekerlekler	 BEŞLİ YILDIZ FORMUNDA NAYLON 6 %30 CAM ELYAFLI AMORTİSÖR GÖBEĞİ ZAMAK BİLEZİK İLE DESTEKLİ 1,750 Kg ±50 g AĞIRLIĞINDA AHTAPOT AYAK. TEKERLEKLER Ø11 mm SEKMAN PİMLİ, 50mm Ø DOUBLE, PLASTİK MALZEMEDEN ÜRETİLMİŞ TAYVAN DAN İTHAL DİR.
İskelet	OTURAK min. 11 mm KALINLIKTAKI KALIPLA FORMLANMIŞ KAYIN PAPELLERDEN OLUŞMAKTADIR. SIRT PLASTİK MALZEMEDEN YAPILMIŞTIR.
Mekanizma	 MEKANİZMALARI, OTURMA YERİ VE ARKALIĞI BİR EKSEN ETRAFINDA EŞ ZAMANLI HAREKET EDEN. EN AZ 2 POZİSYONDA KİLİTLEMELİ YAPILAN, KOL YARDIMIYLA ARKALIK AÇI AYARI YAPILAN.
Dışemelik kumaşlar ve suni deri	Kumaş en az %90 Polyester, en az 210 gr/m ² / Suni deri en az %10 poliüretan, %70 PVC, en az 315 gr/m ²
Gazlı amortisör	İTHAL 360° KENDİ EKSENİNDE DÖNEBİLEN KLAS 4 AMORTİSÖR KULLANILMAKTADIR.
GENEL HUSUSLAR	2 mm İLE 4 mm ARASINDA FARKLI VE MUKAVEMETİ SAĞLAYACAK SAÇ KULLANILIR. 20x30x1,5 mm SIRT BAĞLANTI PROFİLİ KULLANILMIŞTIR. TÜM ÖLÇÜLERDE ±2 cm DİR. TÜM GÖRÜLEBİLEN METAL AKSAMLAR ELEKTROSTATİK BOYALI OLUP min. 40 micron KALINLIKTADIR. OTURAK VE SIRT DIŞ KAPAKLARI DARBE EMİCİ ÖZELLİĞE SAHİP PLASTİK MALZEMEDEN YAPILMIŞTIR.
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi	

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

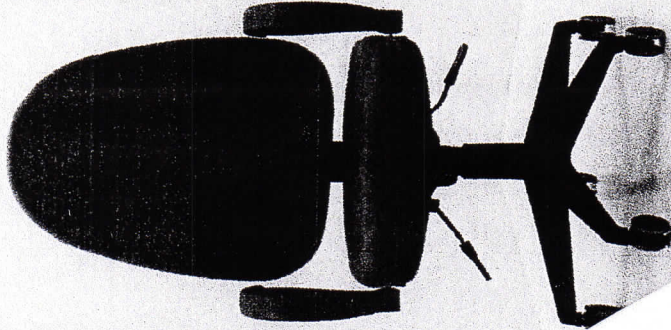
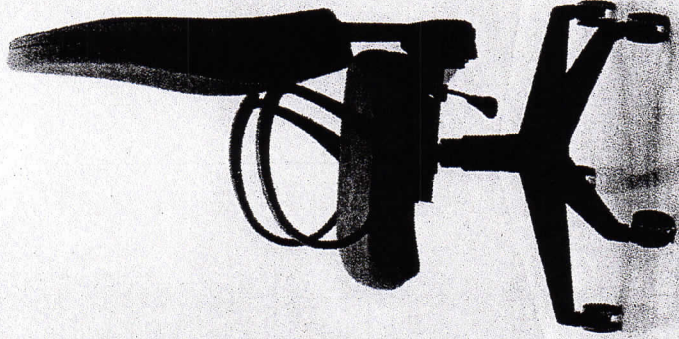
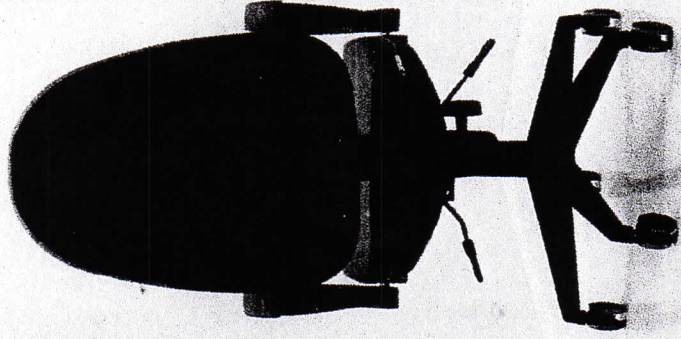
Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi-Bölüm-1: Boyutlar - Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekilde yapılacaktır. Koltuk genel boyutlarında en fazla ± 2 cm tolerans geçerlidir.

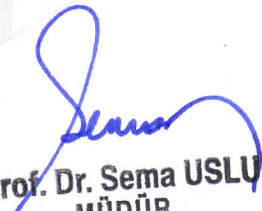
Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 µ olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 µ değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

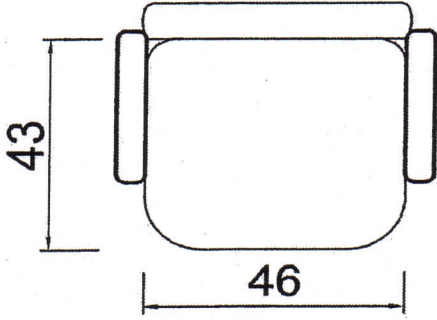
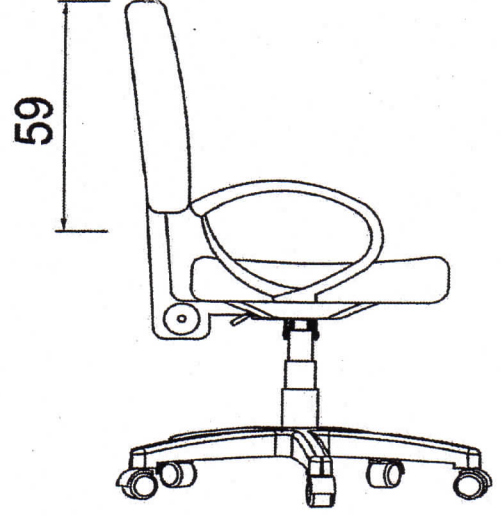
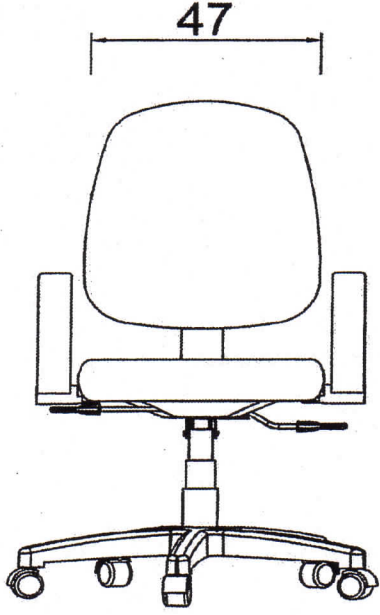
Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m³, kesme süngerin en az 32 kg/m³ ve minder entegre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m³ olacaktır.

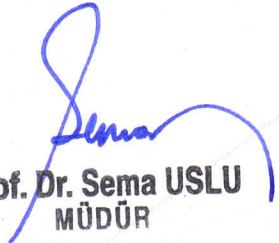
renk siyah olacak

Prof. Dr. Sema USLU
MÜDÜR




Prof. Dr. Sema USLU
MÜDÜR




Prof. Dr. Sema USLU
MÜDÜR